

型式 CM1 型

・この取扱説明はトヨタコンパクトフリーアームミシンCM1型用です。
・ご使用前に必ず最後までお読みください。
・お読みになった後、必ず保存してください。
・他の人に譲渡した場合は取扱説明書も渡してください。

- トヨタミシンについてのお問い合わせ、ご相談はご購入店のほか、下記窓口でも承っております。
- お問い合わせ事項
ミシンの背面に貼付記載されている、下記「機種名」を確認の上、お問い合わせください。

型式 ○○○○
機種名 ○○○○

製造販売元：アイシン精機株式会社

〒448-8650 愛知県刈谷市朝日町2丁目1番地
お客様相談室 フリーダイヤル 0120-24-8640
ファクシミリ 0566-24-8817
受付時間：平日 8：30～17：30

679111-ECE20

安全上のご注意（ご使用前に必ずお読みください）

お使いいただく人や他の人への危害や損害を未然に防止するため、お守りいただくことを次のような方法で説明しています。
誤った取扱いをしたときに生じる危害や損失を「▲警告」と「▲注意」に区分し、お守りいただく内容を絵表示を使用し説明していますので、必ずお守りください。

「▲警告」「▲注意」の意味

▲警告 誤った取扱いをすると、人が死にまたは重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。
▲注意 誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性や物的損害の発生が想定される内容を示しています。

「絵表示」の意味

⊘	触れる行為の禁止を表わしています。
⊘	してはいけない行為を表わしています。
⊘	分解禁止を表わしています。
!	必ずおこなっていただくことを表わしています。
⏻	電源プラグをコンセントから抜くことを表わしています。

▲警告

- ! 交流100Vでご使用ください。感電・火災の原因になります。
- ⏻ ミシンの使用後、ミシンから離れる時、停電した時は、スピード切替ボタンを「切(■)」にし、電源プラグをコンセントから抜いてください。感電・火災・ケガの原因になります。

▲注意

! すべり板は閉じてご使用ください。 ケガの原因になります。	! 針交換や上糸、下糸セット時はスピード切替ツマミを「切(■)」にしてください。 ケガの原因になります。
! ミシンを操作中は、針から目を離さないようにしてください。 針が折れてケガをする原因になります。	⊘ 針・天びんなど動いている部分に触れないでください。 ケガの原因になります。
! お子様のご使用になる時は、保護者の指導のもとにご使用ください。ケガの原因になります。	⊘ 電源コードを傷つけたり、加工したり、無理に曲げたり、引張ったり、ねじったりしないでください。 感電・火災の原因になります。
⊘ 小さなお子様の近くでは使用しないでください。 急に針などに触れてケガをする原因になります。	⊘ 次のような行為をしないでください。ケガの原因になります。 ・押えを下げずに縫う ・針の取付けがまちがっている ・曲がった針を使用 ・布を引張って縫う ・裁縫中に模様ダイヤルを動かす

目次

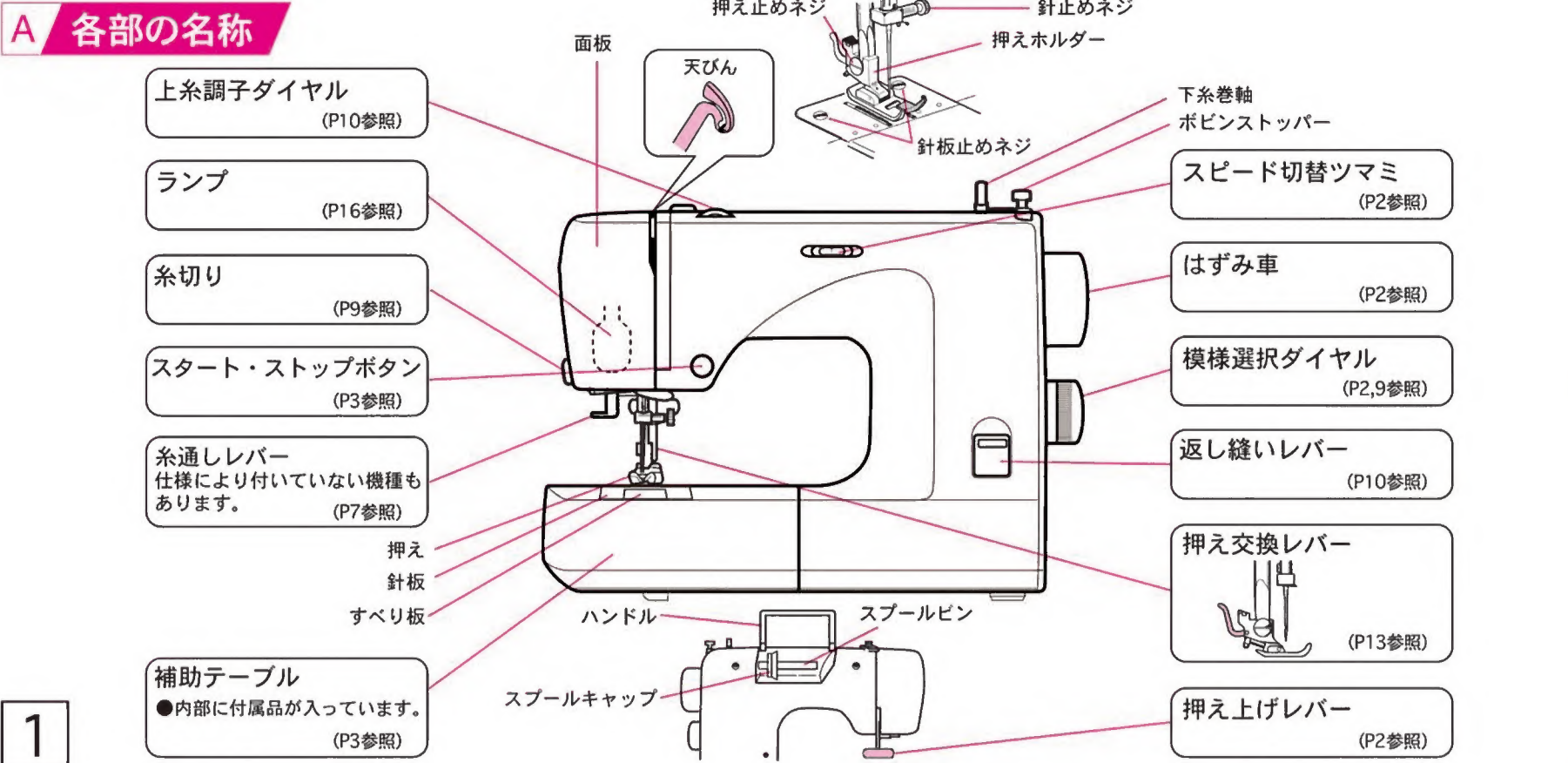
各部分の名称	ページ
A. 各部の名称	2
B. 縫う前の知識	2
C. 糸の準備	2
D. 下糸の巻きかた	2
E. 上糸のかけかた	2
F. 糸通し器の使いかた	2
G. 下糸の引き出しかた	2
H. 縫ってみたい模様	2
I. 模様選択ダイヤルの番号と模様種類	2
J. 直縫い	2
K. 糸通しの合わせかた	2
L. シグザグ縫い	2
M. シグザグ縫いの糸通し	2
N. 裁ち目がかり	2
O. 三急ジグザグ縫い	2
P. まわり縫い	2
Q. ボタンホール縫い	2
R. 針、糸、布の組み合わせかた	2
S. 針のとりかた	2
T. 正しい針の選びかた	2
U. ランプの交換のしかた	2
V. ミシンのお手入れ	2
W. かまのお手入れ	2
X. ミシンの調子が悪いとき	2
Y. ミシンの調子が悪いとき（こんな場合は）	2
Z. ミシンの保管方法	2
1. 仕様	2
2. 修理、サービスについて	2

付属品

●必ず本機専用の付属品をご使用ください。 ●下記付属品はミシン本体の補助テーブル内側に収納されています。	取扱説明書 (1枚)
ボタンホール押え (1個)	
プラスチックボビン (2個)	
針 90/14番-2本	
針板ドライバー (1個)	
リッパー (1個) (ボタンホールカッター)	
電源コード (1個)	
※電源コードはこの製品以外には使用しないでください。	
(出荷状態でミシンに取り付けてあるもの)	
試し縫い糸 (1個)	

※初めてご使用になる時に付属品がすべて入っていることを確認して下さい。

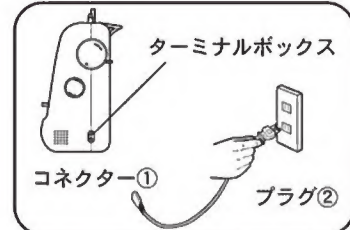
A 各部の名称



B 縫う前の知識

電源コードのつなぎかた

コードを取り出してコネクター①をターミナルボックスに差し込みます。
つぎにプラグ②をコンセントに差し込みます。
ランプが点灯します。

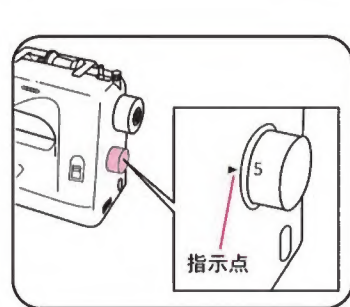


▲注意

- ① プラグを差込む時はスピード切替ボタンを「切(■)」にしてください。ケガの原因になります。
- ② 電源プラグを抜く時はコードを引っ張らないでください。電源コードが痛み、感電・火災・ケガの原因になります。
- ③ 濡れた手でプラグに触れないでください。感電の原因になります。

模様選択ダイヤル

模様選択ダイヤルを回して使用したい模様番号を指示点に合わせてください。



▲注意

- ① ダイヤルを回すときはミシンを止め、針を布より上にしてください。針が曲がったり、針が折れて、ケガの原因になります。

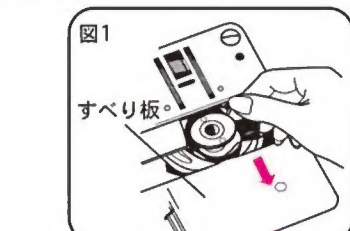
C 糸の準備

下糸の巻きかた

▲注意

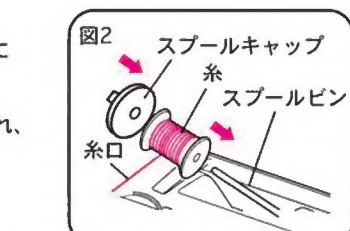
- ① ボビンを取り出した時、セットするときは、スピード切替ツマミを「切(■)」にしてください。ケガの原因になります。
- ② 下糸を巻いているときは、はずみ車は動いています。動いている部分に触れないでください。ケガの原因になります。

1. すべり板を手前（矢印方向）に引き出します。
指を図のように差し入れ、ボビンを取り出します。
(図1)



※ボビンはトヨタミシン専用の樹脂ボビンです。
専用のボビン以外には使用しないでください。

2. スプールピンに糸コマを入れます。
付属のスプールキャップをスプールピンに図のように差し込みます。
(図2)

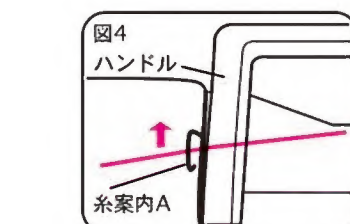


※スプールキャップを使用しないと上糸の調子がくずれ、縫い目がきれいに仕上がりにません。

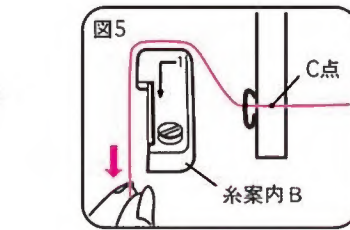
<注意>

- ※ ① のような糸コマは必ず図の向きでスプールピンに差し込んでください。

4. ハンドル横の糸案内Aへ手前から糸を通します。
(図4)

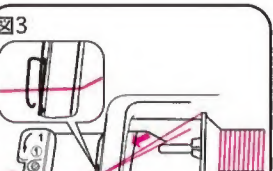


5. 糸案内Bの表示1のように糸を掛けます。
(図5)

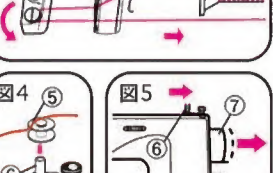


※糸コマの糸が絡り出し過ぎないように、ハンドル部C点を右手の指で軽く押さえてください。

6. 図6の表示2,3のように糸を掛けます。
表示4は拡大図のように天びんに糸を掛けます。
(図6)



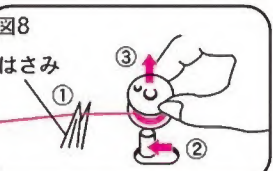
3. ハンドル横の糸案内（拡大図）へ糸を通し、本体表示の①のように糸を掛けます。
(図3)



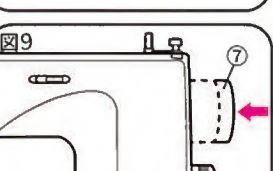
4. 次に、ボビンの穴⑤に糸を入れ、下糸巻軸⑥に差し込みます。
(図4)



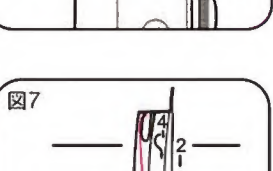
5. 下糸巻軸⑥を矢印方向に（右）に動かしはずみ車⑦を矢印方向（右）に引き出します。
(図5)



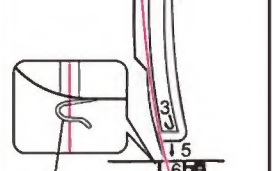
6. 図6のように糸端を持って、スピード切替ボタンを「はい(▶)」にし、スタート・ストップボタンを押して巻き始めます。5～6回まわって止めます。ボビンから出ている糸を切り、再びボタンを押してスタートします。
(図6)



7. 図7のように巻いたら、スタート・ストップボタンを押し、止めます。
※巻きすぎないように注意してください。



8. 糸①を切り、下糸巻軸⑥を矢印方向（左）に移動させ、ボビン③を抜き取ってください。
(図8)

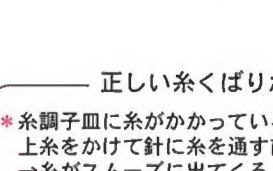


9. はずみ車⑦を矢印方向（左）に押してください。縫いの状態にもどります。
(図9)

※はずみ車⑦が押し込まれていないと縫うことができません。

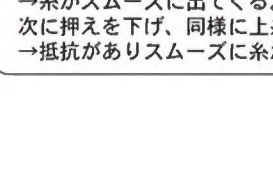


7. 天びんに掛けた糸を表示5のように真下に糸くばりして、糸掛けDに掛けます。
(図7)



8. 次に表示6の下針糸掛けに糸を掛け、針穴に手前から糸を通します。
(図7)

●針穴に糸を通すために便利な糸通しの使い方はP3、糸通し器の使い方はP7参照。

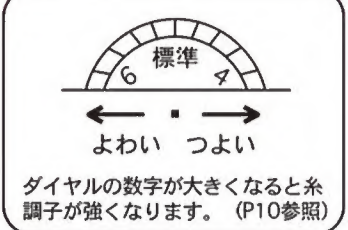


正しい糸くばりができたか確認してみましょう。

※糸通し器に糸がかかっているかの確認方法
上糸をかけて針に糸を通す前に押えを上げ上糸を手前に引き出す。
→糸がスムーズに出てくる。
次に押えを下げ、同様に上糸を手前に引き出す。
→振動がありスムーズに糸が出てこなければ正常です。

上糸調子ダイヤル

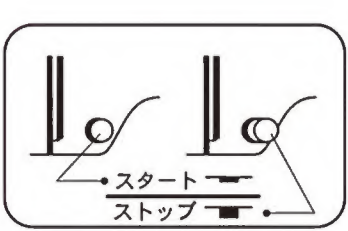
糸調子ダイヤルは「標準」の位置が目安となります。最適な糸調子を得るために、実際に縫いながら生地を端切れで試し縫いをして、調節してください。



スタート・ストップボタン

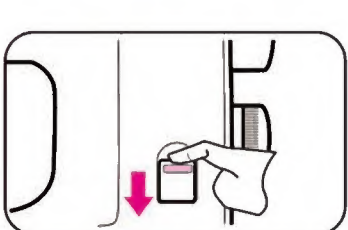
ボタンを押すとミシンは動き出します。もう一度押すと止まります。

- ※スピード切替ツマミが「切(■)」の位置ではスイッチが入りません。
- かまに糸がからんだりしてミシンが止まったときはP17～19の説明に従ってください。



返し縫いレバー

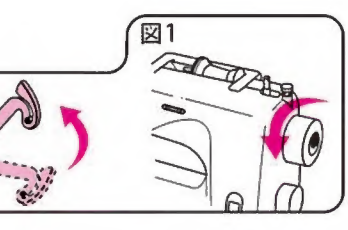
レバーを下げている間は、返し縫いを行います。



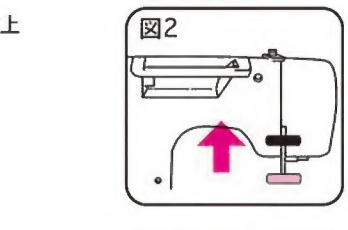
上糸のかけかた

- ▲注意
① 上糸をかけるときはスピード切替ボタンを「切(■)」にしてください。ケガの原因になります。

1. 天びんに糸をかけやすくなるために、はずみ車を手前に回し、天びんを最上点にします。
(図1)

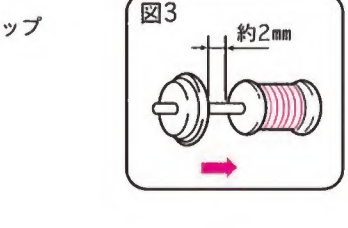


2. ミシン内部の糸通し皿に糸を確実にかけるために押え上げレバーを上げます。
(図2)



※上糸は正しくかけないと縫うことができません。糸をかけ始める前に①と②は必ず行ってください。

3. スプールピンに糸コマを差し込んでからスプールキャップを差し込みます。
(図3)



※糸コマとスプールキャップの間を約2mmあけます。

5

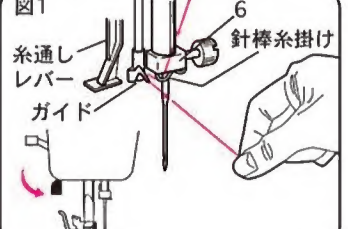
糸通し器の使いかた

(仕様により、付いていない機種もあります。)

- ▲注意
① 糸通しをするときは必ずスピード切替ツマミを「切(■)」にしてください。ケガの原因になります。

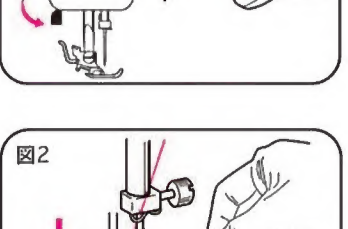
針糸掛け「6」までの上糸のかけかたはP5,6をご参照ください。

1. 糸を針糸掛けから10cmほど引き出しておきます。
(図1)

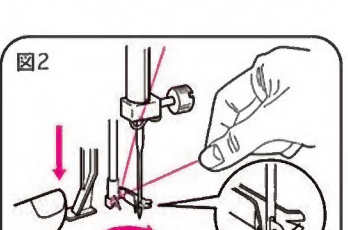


2. 押え上げレバーを下ろします。
(図1)

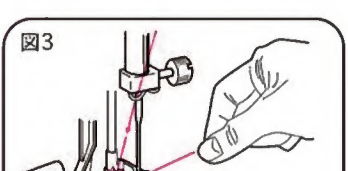
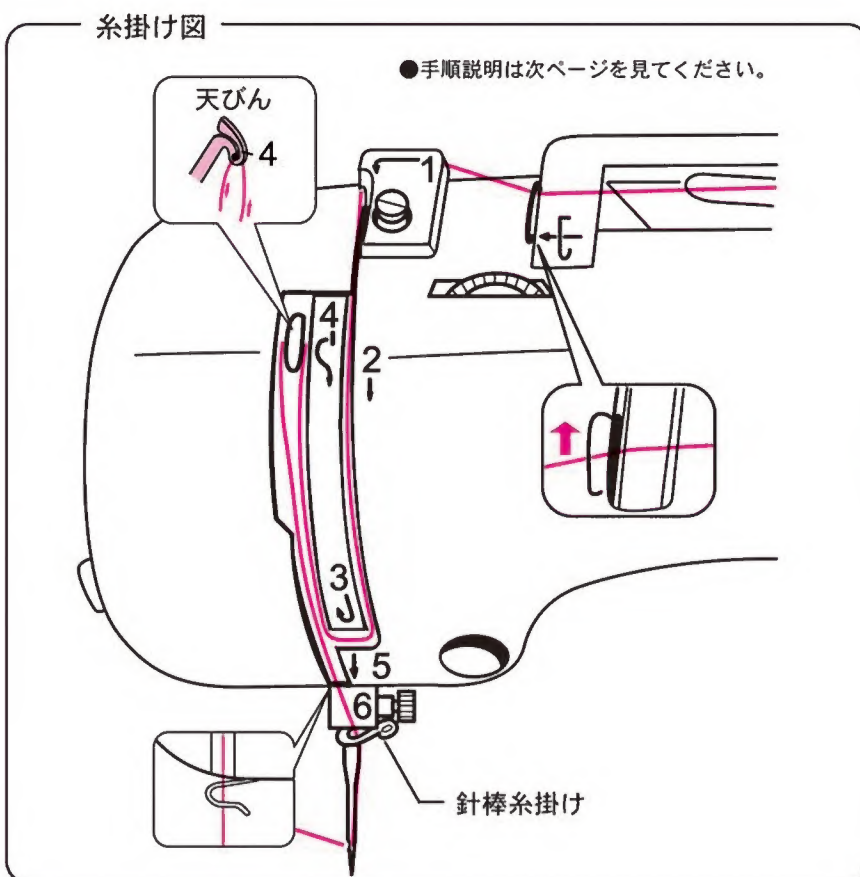
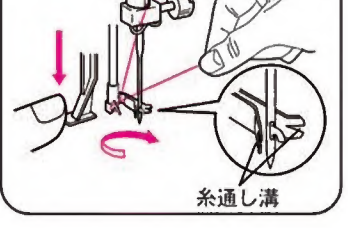
3. はずみ車を手前に回して針を最上点まで上げます。
(図1)



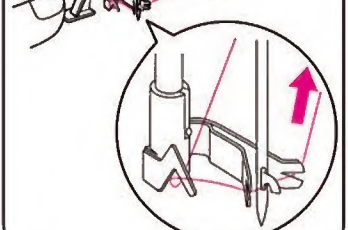
4. 右手に持った糸をガイドの右側からかけます。
(図1)



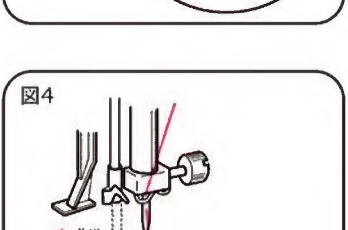
5. 糸通しレバーを最後まで下げると、針穴にフックが通ります。
(図2)



6. ガイドにかけた糸を右側へもっていき、糸通し溝へ入れます。
(図3)



7. 糸通しレバーを上げると同時に手から糸を離します。糸はフックに引っ張られ、図のように針の穴に通ります。
(図4)



8. 上糸の輪を後方へ引き出します。
(図4)

※上糸がうまく引き出せない場合はもう一度同じ操作をくりかえしてください。また、針が正しくセットされていないと糸通し器で糸を通すことはできません。

針のとりつけ方P16を参照してください。

※65/9番の針にはこの糸通し器は使用できません。

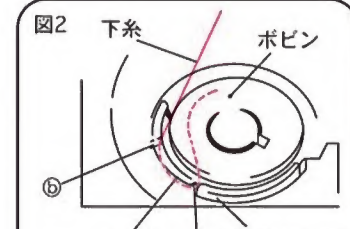
下糸の入れかた

▲注意

- ① ボビンをセットするときは、スピード切替ツマミを「切(■)」にしてください。ケガの原因になります。

※下糸は正しくセットされていないと縫えません。下記の手順で正しく入れてください。

1. 糸が矢印方向から出るようにボビンをいれます。
(図1)

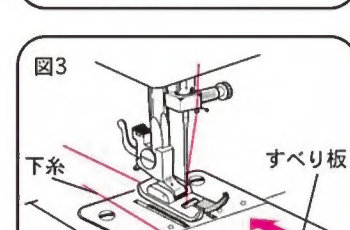


2. ボビンケースの金属部分、切り口⑥に糸を入れ、左横の目の切り口へ糸を通します。
(図2)

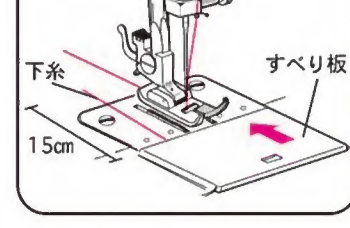


※ボビンを軽く押えて糸を通すときしっかり掛かります。

3. ボビンが回りだすまで糸を引いてください。
(図2)

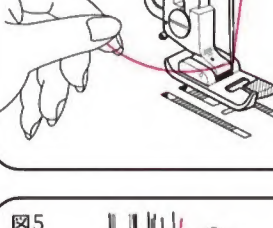


4. 糸を15cm以上後方へ引き出し、すべり板を閉めます。
(図3)

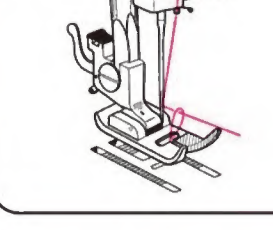


下糸の引き出しかた

1. 押え上げレバーにて、押えを上げます。
(図4)

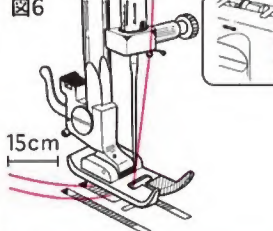


2. 上糸の端をつまんではずみ車を手前に一回転させ、針が上がりきったところで止めます。
(図4)

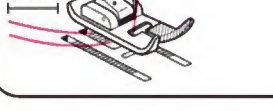


※はずみ車を回すときは、上糸をたるませましょう。

3. 上糸を軽く引き上げると下糸が出てきます。
(図5)



※針が下がっているときは、糸がかまに引っ掛かって引き出せない場合があります。



4. 上糸、下糸をそろえて押えの下から後方へ15cm程出します。
(図6)

8

